

# Meggline TP150

Pallastare för brickor

## Användarmanual



# MEGGSON

Serienummer: .....  
Produktionsdatum: .....  
Version av dokumentet: 1.0  
Publiceringsdatum: 02-2022

MEGGSON  
Buys Ballotstraat 4 6716  
BL Ede (NL)  
Tfn: +31 (0)318 576 065  
Webbplats: [www.Meggson.com](http://www.Meggson.com) E-  
post: [info@Meggson.eu](mailto:info@Meggson.eu)

För service utanför kontorstid i Nederländerna, vänligen ring +31 (0)318 576 273.  
För att lämna ytterligare information till förmån för tjänsten, vänligen skicka ett e-postmeddelande till [service@Meggson.eu](mailto:service@Meggson.eu).

Alla rättigheter är uttryckligen förbehållna. Kopiering, bearbetning och översättning utan föregående skriftligt medgivande från MEGGSON är förbjudet, utom i de fall som tillåts av upphovsrätten

# INNEHÅLL

<b>1. Förord</b> .....	<b>5</b>
1.1. Användarhandbokens syfte.....	5
1.2. (er).....	5
1.3. Krav som ställs på målgruppen/målgrupperna .....	5
1.4. Kompletterande produktdokumentation .....	5
1.5. Läsanvisningar .....	5
<b>2. Introduktion</b> .....	<b>6</b>
2.1. Maskinens målsättning .....	6
2.2. Omfattning av leveransen .....	6
2.3. Ansvarsområden .....	6
2.4. Ansvarsfriskrivning .....	6
2.5. Teknisk information .....	7
2.6. Typskylt.....	7
2.7. Krav som ställs på arbetsplatsen .....	7
2.8. Siffror .....	8
<b>3. Beskrivning och funktion</b> .....	<b>9</b>
3.1. Komponenter .....	9
3.2. Process .....	10
3.3. Konstruktion och funktion .....	10
3.4. Driftskomponenter .....	12
3.4.1. Kontrollskåp med huvudströmbrytare.....	12
3.4.2. Manöverpanel.....	12
3.4.3. Pekskärm.....	13
3.4.4. Fliken Meddelanden.....	14
3.4.5. Fliken Inställningar .....	15
3.4.6. Flik för manuell drift.....	16
3.4.7. Fliken Avancerade inställningar.....	17
<b>4. Säkerhet</b> .....	<b>18</b>
4.1. Allmänt.....	18
4.1.1. Behörig personal .....	18
4.1.2. Kompetens .....	18
4.1.3. Buller .....	18
4.1.4. Arbeta på ett säkert och rent sätt.....	18
4.2. Mekaniska faror .....	19
4.3. Tillgång .....	19
4.4. Säkerhetsbestämmelser .....	19
4.4.1. Ljusskärm .....	20
4.4.2. Skydd vertikal rörelse intermediär ram .....	20
4.4.3. Frontskydd med hjälp av pickup-transportör.....	20
4.4.4. Nödstoppsknappar .....	20
4.5. Säkerhetsvarningar.....	20
4.6. Förklaring av symboler .....	21
<b>5. Transport och förvaring</b> .....	<b>22</b>
5.1. Transport.....	22
5.1.1. Transportmått, vikt och tyngdpunkt .....	22
5.2. Förvaring .....	23
5.3. Avfallshantering.....	23
<b>6. Montering och installation</b> .....	<b>24</b>
6.1. Krav för placering .....	24
6.2. Elektrisk installation .....	24

<b>7. Idrifttagning och drift.....</b>	<b>25</b>
7.1. Noter .....	25
7.2. Förberedande arbete .....	25
7.3. Tillkoppling av Meggline.....	26
7.3.1. Tillkoppling (huvudströmbrytaren i läge "OFF") .....	26
7.3.2. Tillkoppling (huvudströmbrytaren i läge "ON") .....	27
7.4. Frånkoppling av Meggline .....	27
7.5. Placering av pall för ägg .....	28
7.6. Byte av aktiv pallposition 1 eller 2 .....	28
7.7. Manuell drift .....	29
7.8. Återställning av Meggline.....	31
7.9. Paus, parkeringsläge, tomkörning, ta bort pall.....	32
7.9.1. Placering av Meggline i pausat läge .....	32
7.9.2. Placering av Meggline i parkeringsläge .....	32
7.9.3. Löpande tom.....	32
7.9.4. Borttagning av pall .....	33
<b>8. Meddelanden .....</b>	<b>34</b>
8.1. Meddelanden om åtgärder .....	34
8.1.1. Produktionsstatus.....	35
8.1.2. Statusmeddelanden för maskinen.....	35
8.1.3. Felmeddelanden.....	36
8.1.4. Meddelanden från sensorer .....	38
8.1.5. Maskinens status .....	39
<b>9. Underhåll.....</b>	<b>40</b>
9.1. Allmänt .....	40
9.2. Säkerhetsåtgärder .....	40
9.3. Periodiskt användarunderhåll .....	41
9.4. Reparationer utförda av utbildad personal .....	41
<b>10. Avveckling .....</b>	<b>42</b>
10.1. Avyttring av Meggline-komponenter .....	42
<b>11. Bilagor .....</b>	<b>43</b>
11.1. Reservdelslista .....	43
11.2. Sensorer .....	43
11.3. Kopplingsscheman.....	44
11.4. EG-försäkran om överensstämmelse .....	45

# 1. Förord

## 1.1. Syfte med användarhandboken

Denna användarhandbok är en del av Meggline Tray Palletizer (TP150) som levereras av MEGGSON-tillverkaren i Ede.

Denna användarhandbok beskriver funktion, drift och underhåll av Meggline TP150. För din egen och andras säkerhet måste du läsa igenom bruksanvisningen noggrant innan börjar arbeta med Meggline.

Om du inte följer de föreskrifter eller villkor som beskrivs i denna bruksanvisning, sker detta på egen risk.

## 1.2. Målgrupp(er)

Denna användarhandbok är avsedd för vuxna personer som använder och underhåller Meggline.

## 1.3. Krav som ställs på målgruppen/målgrupperna

Användarna av Meggline måste utbildas i att använda Meggline och underhållsteknikerna måste utbildas i att underhålla Meggline.

## 1.4. Kompletterande produktokumentation

Utöver denna användarmanual finns en *installationsmanual* för *Meggline TP150* tillgänglig för företag som är behöriga att installera Meggline TP150.

## 1.5. Instruktioner för läsning

Denna bruksanvisning innehåller markeringar för säkert arbete med Meggline. Dessa markeringar kan kännas igen på någon av de symboler som visas nedan. Läs noga igenom innehållet vid dessa markeringar, det är anmärkningar och varningar som gäller din och andras säkerhet.



**OBS!**

En anmärkning med ytterligare information till användaren, t.ex. eventuella uppmärksamhetspunkter eller säkerhetsföreskrifter.



**WARNING:**

Denna anmärkning pekar på risker som kan uppstå vid arbete med eller vid Meggline.

## 2. Inledning

### 2.1. Maskinens målsättning

Megglina är en palleteringsenhet för automatisk stapling av brickor med ägg. En gripare med gripgafflar plockar upp fyra staplar med brickor med ägg från transportören och placerar dem på en pall. Pallen kan vara placerad på 2 olika pallplatser på golvet. Avdelare och pallar placeras automatiskt ut från lagret. Förrådet måste fyllas med en stapel avdelare på en pall och med en stapel pallar. Megglina är lämplig för palletering av ägg bakom alla märken av maskiner som placerar ägg i äggbrickor och maskiner som staplar äggbrickorna.

### 2.2. Leveransens omfattning

Följande komponenter ingår i leveransomfattningen för Megglina:

- Megglina
- Tillval Transportör för buffert/tillförsel eller pick-up
- Option för pappersmassa

### 2.3. Ansvarsområden

Det är inte tillåtet att justera Megglina-komponenterna utan samråd med och skriftligt tillstånd från MEGGSON. Om ändringar görs i konfiguration, konstruktion och styrning utan tillstånd från MEGGSON, kan MEGGSON inte garantera säker drift av Megglina.

### 2.4. Ansvarsfriskrivning

Om några ändringar görs på Megglina, eller om föremål läggs till eller tas bort, ska tillverkarens försäkran om överensstämmelse bli ogiltig.

Megglina är uteslutande avsedd för palletering av äggbackar på pallar. All annan användning av Megglina är förbjuden.

Om du använder Megglina för något annat ändamål, kommer detta att upphäva *EG-försäkran om överensstämmelse* (se avsnitt *Bilagor*) som MEGGSON har tillhandahållit. I så fall måste vi göra hela den nya konfigurationen i enlighet med det europeiska direktiv som gäller vid den tidpunkten.

## 2.5. Teknisk information

Produktens namn	:	Megglina pallastare för brickor
Leverantör	:	Meggson
Typ	:	TP150
Mått och dimensioner	:	l: 5500, b: 1957, h: 2700
Serienummer	:	Se typskylt
Tillverkningsår	:	Se typskylt
Strömförsörjning	:	170-240 VAC, 50-60 Hz
Installerad kapacitet	:	1 x 16 Ampère
Inmatningskapacitet	:	54.000 ägg/timme
Mått på staplar som ska matas	:	298 x 298 x 280 mm (lxbxh)
Vikt Meggline	:	ca 750 kg

## 2.6. Typskylt

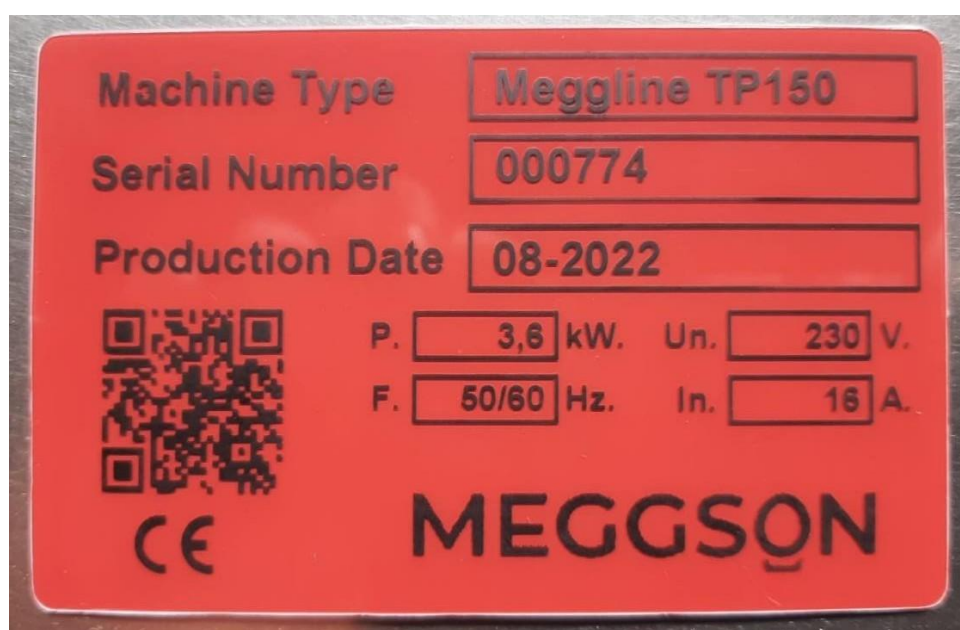


Bild 2-1. Typskylt

Förklaring av markeringar på typskylten	
QR-kod	Om du skannar QR-koden kommer du till MEGGSON:s webbplats ( <a href="http://www.Meggson.eu">www.Meggson.eu</a> )
CE-märkning	CE-märkning genom vilken leverantören anger att Meggline uppfyller tillämpliga europeiska direktiv.

## 2.7. Krav som ställs på arbetsplatsen

Arbetsplatsen ska uppfylla de krav som ställs på en arbetsplats där arbete utförs med denna typ av maskiner. Arbetsplatsen får inte vara tillgänglig för djur och barn. Dessutom måste säkerhetskraven för angränsande komponenter, t.ex. elektrisk strömförsörjning, implementeras korrekt.

## 2.8. Siffror

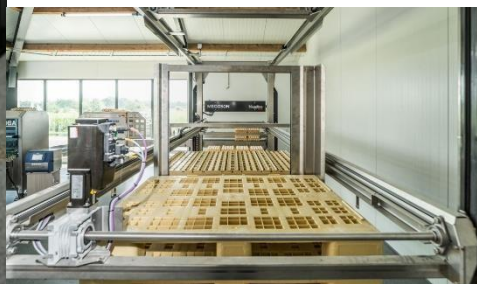
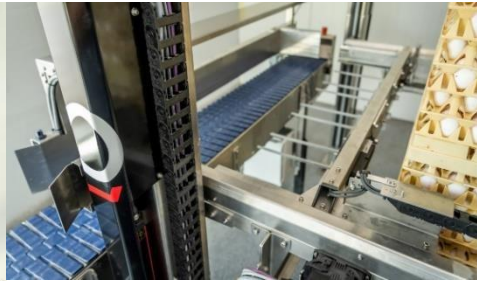


Bild 2-2. Fotografier av Meggline

## 3. Beskrivning och funktion

### 3.1. Komponenter

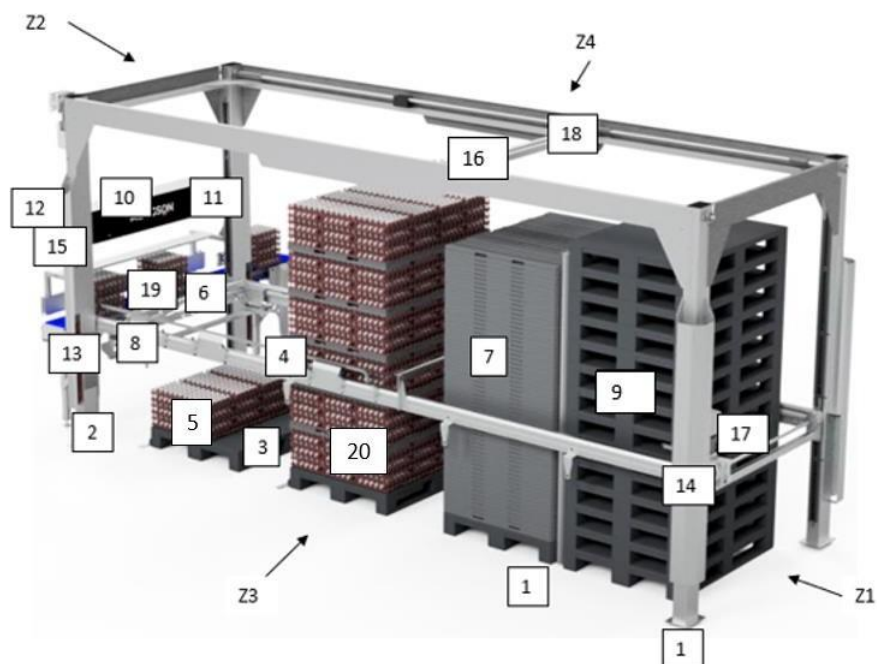


Bild 3-1. Komponenter

<b>Z1</b>	Bakre delen	<b>5</b>	Laddningsplats för ägg 1	<b>13</b>	Ljusskärm (främre sändare, mottagare)
<b>Z2</b>	Front	<b>6</b>	Gripare med gripafflar	<b>14</b>	Speglar ljusskärm (2xL och 2xR bakre)
<b>Z3</b>	Vänster sida	<b>7</b>	Förvaring med avdelare	<b>15</b>	Nödströmbrytare (1xL och 1xR på sidoskåp)
<b>Z4</b>	Höger sida	<b>8</b>	Sidoklämma (1xL 1xR)	<b>16</b>	Motor vertikal axel
<b>1</b>	Basplatta (4x)	<b>9</b>	Förvaring med pallar	<b>17</b>	Motor horisontell axel
<b>2</b>	Stående (4x)	<b>10</b>	Kontroll/elskåp	<b>18</b>	Rätvinklig låda (1xL 1xR)
<b>3</b>	Pallram	<b>11</b>	Manöverplats (L/R)	<b>19</b>	försörjningsband
<b>4</b>	Mellanliggande ram	<b>12</b>	Huvudströmbrytare (L/R)	<b>20</b>	Laddningsplats för ägg 2

Förkortning L= Vänster, R=Höger.

## 3.2. Process

### Palettering av äggbrickorna

Brickorna (36 ägg per , 4 lager) tillförs via transportbandet (19). Gripdonet (6) lastar automatiskt fyra staplar med brickor (20) på pallen samtidigt. Meggline är lämplig för palettering bakom alla typer av förpackningsmaskiner.

Sensorer kontrollerar pallen före paletteringen, vilket innebär att fjäderfäuppfödare som hanterar äggen separat också kan placera en ofullständig pall i maskinen. Som standard finns det 2 platser där äggen kan staplas.

### Automatisk placering av avdelare och pallar

När det finns 12 staplar på pallen placerar Meggline automatiskt en avdelare från förrådet (7) ovanpå lagret med 12 staplar. Därefter fortsätter Meggline att palletera nästa lager med äggbrickor tills pallen är full. När denna pall har tagits bort placeras pall automatiskt från förrådet (9).

### Drift

Meggline TP150 kan enkelt manövreras via pekskärmen (11). De integrerade ljusskärmarna (13 och 14) garanterar säkerheten när du går in i arbetsområdet.

## 3.3. Konstruktion och funktion

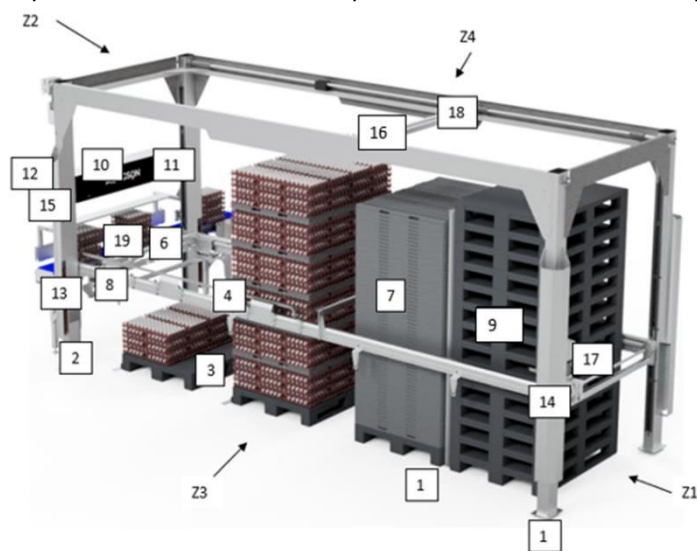
Under installationen är det möjligt att välja mellan "vänster" eller "höger" manövrering, "vänster" eller "höger" utmatning och "vänster" eller "höger" inmatning av stapel.

I detta avsnitt beskrivs hur Meggline fungerar i automatiskt läge. För information hur den fungerar i manuellt läge, se beskrivningen i avsnittet "*Manuell drift*".

Meggline består av en mellanram (4) som kan flyttas upp och ner de fyra stolparna (2).

På mellanramen (4) finns gripdonet (6), som består av gafflar med vilka staplarna plockas upp.

Staplarna med brickor som ska palleteras tillförs via tillförselsystemet



transportör (19). När det finns fyra brickor kommer gripdonet (6) att skjuta in gafflarna under staplarna med brickor och plocka upp dem. Gripdonet flyttar staplarna i mellanramen (4) horisontellt ovanpå en pall. När ett lager är fullt hämtas en avdelare automatiskt från (7).

Den övre ramen (5) innehåller drivningen för den vertikala rörelsen av den mellanliggande ramen (4). Avdelare och pallar greppas av sidoklämmorna (8) på mellanramen (4).

Ett lager på pallen består av 12 staplar (fyra staplar per rad och 3 rader djupa). När lagret är fullt placeras gripdonet med gafflar bakom pallpositionen. Därefter hämtar Meggline en avdelare från förrådet med hjälp av mellanramen och placerar den på lagret. Detta upprepas tills pallen är full.

Om det inte finns tillräckligt med mellanväggar i förrådet (7) visas ett meddelande om att en pall med mellanväggar måste placeras ut (se avsnittet "*Placera en pall med mellanväggar*"). Därefter måste en pall med avdelare placeras med en maximal höjd på 1,92 m (pall + 60 avdelare).

Meggline plockar upp staplar av brickor, där varje stapel består av sex brickor staplade ovanpå varandra. En full gripare kommer så småningom att innehålla fyra staplar med brickor med totalt 720 ägg. Mellanramen (4) placerar gripdonet framför transportbandet. Gripdonet består av gafflar som förs in under staplarna med brickor.

Om en lastpall är full visas ett meddelande på pekskärmen (11) och lastpallen kan tas bort. Efter detta kommer Meggline automatiskt att hämta en ny tom pall från lagret (9) och placera den.

Om det inte finns tillräckligt med pallar i förrådet (11) visas ett meddelande om att en pallstapel måste placeras (se avsnitt "*Meddelanden*"). Pallstapeln får ha en maximal höjd på 1,92 m, vilket är höjden på 12 pallar staplade på varandra.

När pallförrådet är tomt visas ett meddelande och pallförrådet först fyllas på.

När man börjar stapla ägg på en pall rör sig mellanramen nedåt för att kontrollera hur många lager och rader på pallen som redan är fyllda. Systemet utför ingen kontroll för att se om en rad är helt fylld fyra staplar bred.

På kontrollskåpet (10) finns manöverpanelen vid manöverplatsen (11) samt en huvudbrytare (12) för att koppla bort Meggline från strömförsörjningen.

När de integrerade ljusskärmarna avbryts kommer Meggline att stanna.

## 3.4. Operativa komponenter

### 3.4.1. Kontrollskåp med huvudströmbrytare

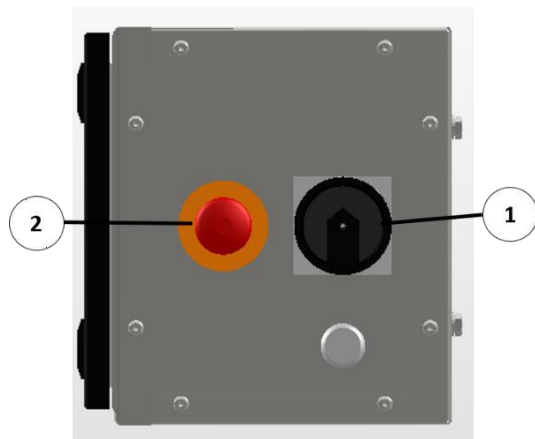


Bild 3-2. Kontrollskåp med huvudströmbrytare

- 1 Huvudströmbrytare
- 2 Nödstoppsknapp

### 3.4.2. Manöverpanel

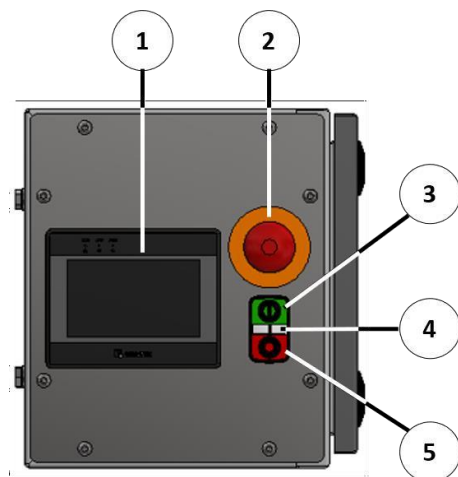
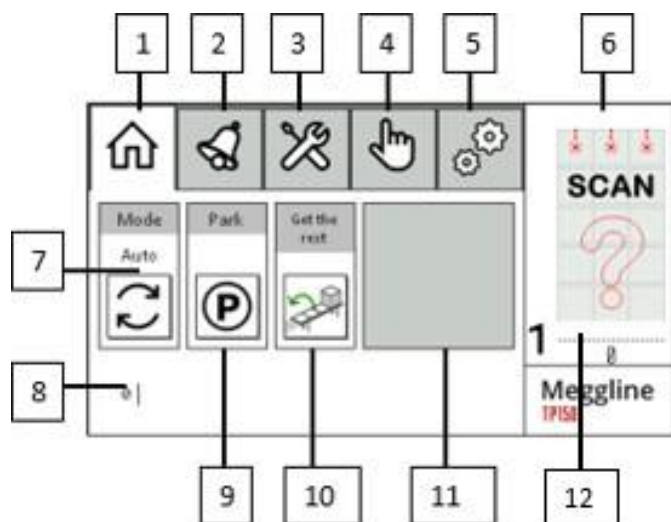


Bild 3-3. Manöverpanel

- 1 Pekskärm
- 2 Nödstoppsknapp
- 3 Grön startknapp
- 4 Vitt ljus (i drift eller återställning)
- 5 Röd stoppknapp

### 3.4.3. Pekskärm

Bild 3-4 Flikar i pekskärmen för drift



- |   |                                 |    |  |
|---|---------------------------------|----|--|
| 1 | Fliken Hem                      | 7  | Driftläge: Automatisk eller manuell            |
| 2 | Fliken Meddelanden              | 8  | Maskinens status                               |
| 3 | Fliken Inställningar            | 9  | Information om parkering                       |
| 4 | Flik för manuell drift          | 10 | Ta bort kvarvarande produkt från transportören |
| 5 | Fliken Avancerade inställningar | 11 | Meddelanden om åtgärder                        |
| 6 | Produktionsstatus               | 12 | Aktiv pall                                     |

Pekskärmens layout består av olika flikar. Endast en flik åt gången kan vara aktiv. Den aktiva fliken har en vit flik-symbol, den inaktiva fliken har en grå flik-symbol.

#### Maskinens status

Exempel på maskiners status:

- Pallen är full
- Vänta på startknappen
- Vänta på 4<sup>e</sup> stapeln
- Väntar på ny pall (med ägg)

#### Ändra driftläge

När Meggline startas öppnas den automatiskt i det **automatiska** driftläget. Vid ändring av driftläge (t.ex. från **Manuell** till **Automatisk**) har ett extra säkerhetssteg införts. Följande fråga visas "Bekräfta ändring av läge. Driftläget har ändrats. Detta är endast möjligt om maskinen inte är i drift (frånkopplad) (Automatisk <>manuell). Fortsätt?" ("Wijzigen bedrijfsmodus bekräfta. Detta är endast möjligt maskinen inte är i drift (led ut) (Automatisk <> Manuell). Doorgaan?").

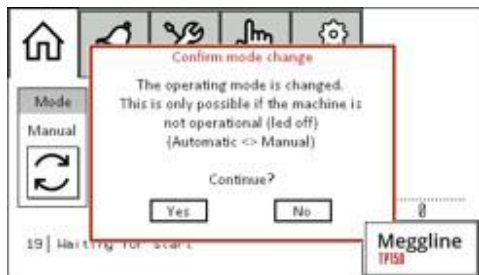


Bild 3-5 Meddelande vid byte av driftläge

### 3.4.4. Fliken Meddelanden

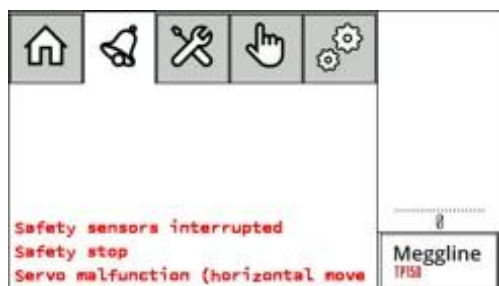
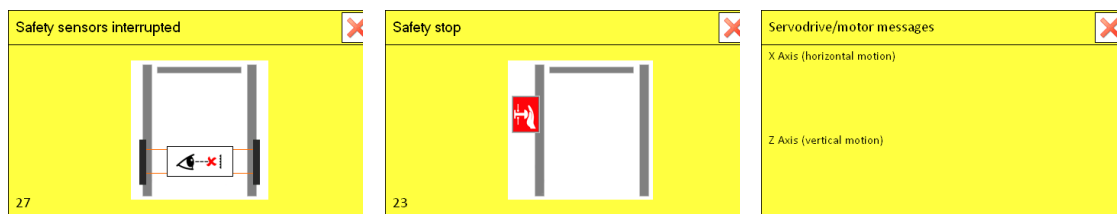


Bild 3-6. Fliken Meddelanden

På fliken **Meddelanden** visas meddelanden som innehåller information om fel, t.ex:

- Säkerhetssensorer avbrutna
- Säkerhetsstopp
- Fel på servo (horisontell rörelse)

Genom att klicka på de enskilda meddelandena visas ytterligare information (se exempel nedan). Se även avsnittet "*Meddelanden*" för en förklaring av orsaken och lösningen.



### 3.4.5. Fliken Inställningar

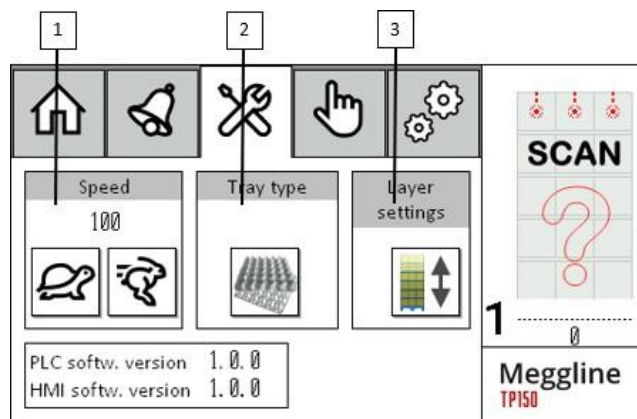
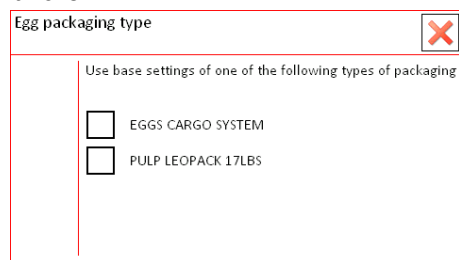
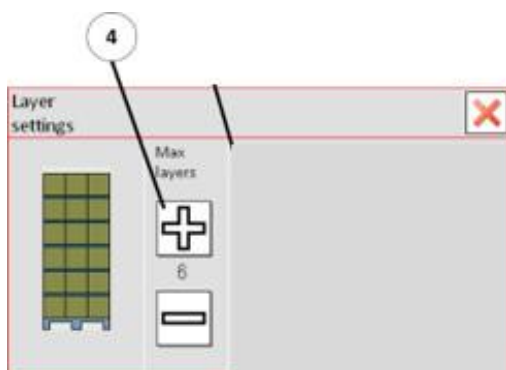


Bild 3-7. Fliken Inställningar

- 1 Hastighet för att ställa in hastigheten för autoläget mellan 10 och 100%.
- 2 Tray type öppnar en ny skärm där du kan växla mellan olika typer av brickor.



- 3 Inställningar för lager öppnar en ny skärm (se nedan).



- 4 Max lager bestämmer antalet lager som Meggline måste stapla på pall. Detta kan justeras med knapparna+ och -, från 1 till 6.

### 3.4.6. Flik för manuell drift

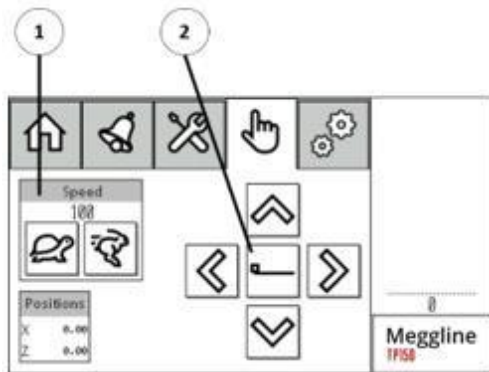
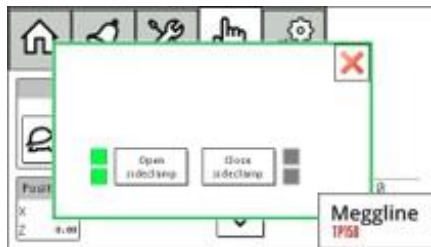


Bild 3-8. Fliken Manuell drift

- 1 Speed för inställning av hastigheten mellan 10 och 100%.
- 2 Knappen öppnar en skärm där du kan manövrera klämmorna.



- **Öppna sidoklämman:** Öppna sidoklämmorna på mellanramen.
- **Stäng :** Stäng sidoklämmorna på mellanramen.

För en förklaring av hur manuell drift fungerar, se avsnittet "*Manuell drift*".

### 3.4.7. Fliken Avancerade inställningar

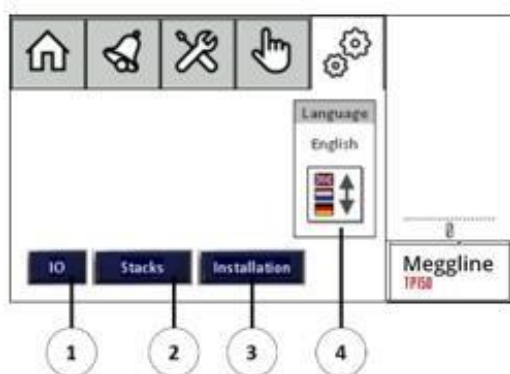
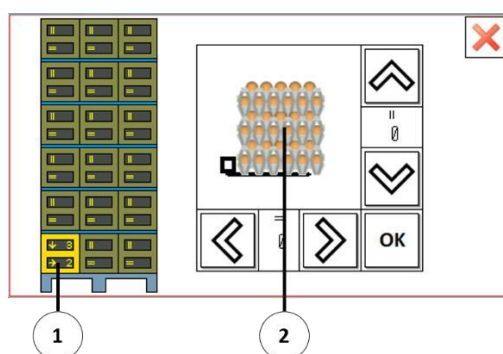


Bild 3-9. Fliken Avancerade inställningar

- 1 Visar alla sensorer.
- 2 Staplar visar en skärm för justering av gripdonet för stapelpositionerna för varje rad på pallan.



**OBSERVERA:** Använd endast detta alternativ i samråd med din leverantör eller servicepartner.

Skärmen visar en sidovy av en fullstaplad pall. Varje rad kan justeras separat genom att klicka på den raden. I exemplet ovan är rad 1 i lager 1 aktiv (1). Därefter kan den valda radens horisontella och vertikala positioner justeras med hjälp av de fyra piltangenterna (2).

De värden som visas mellan pilarna är korrigeringen i millimeter i förhållande till standardinställningarna.

- 3 Language visar en skärm där du kan välja önskat språk på pekskärmen.



## 4. Säkerhet

I detta avsnitt beskrivs de säkerhetsåtgärder och instruktioner som gäller för att kunna arbeta säkert med Meggline.

### 4.1. Allmänt

Osäkra situationer har förhindrats så mycket som möjligt vid konstruktionen av Meggline. Om det finns osäkra situationer som inte har kunnat förhindras genom konstruktionen, har dessa platser försetts med skydd. På de platser där skydd inte kan förhindra den osäkra situationen har elektroniska skydd installerats för att minska riskerna. I situationer där ingen av de nämnda skyddsåtgärderna kan minska riskerna, påpekas faran med hjälp av symboler på Meggline.

#### 4.1.1. Behörig personal

Endast kompetenta medarbetare får använda Meggline. Denna medarbetare måste känna till Meggline-utrustningens funktioner, drift och identifierade faror. Anställda måste ha läst informationen i denna användarhandbok innan de börjar arbeta med Meggline.



**OBS!**

Lösa kläder, löst sittande kläder, slipsar, halsband, armband och ringar är förbjudna i närheten av Meggline. Långt hår ska vara uppsatt på baksidan av huvudet.

#### 4.1.2. Kompetens

Medarbetarna får endast utföra arbete och åtgärder som de är kompetenta för. Arbeten och åtgärder som de inte är kompetenta för måste utföras av andra personer som är kompetenta att utföra dem (t.ex. den tekniska serviceavdelningen eller en servicepartner). Endast personer som är behöriga för detta ändamål får arbeta med Meggline.

#### 4.1.3. Buller

Ljudnivån i installationen är lägre än 70 dB(A).



**OBS!**

Avgör om det krävs bullerdämpande åtgärder och om användaren ska använda personlig skyddsutrustning. Detta beror på vilka andra ljudkällor som finns.

#### 4.1.4. Arbeta på ett säkert och rent sätt

Vid arbete med eller vid Meggline måste den anställde följa nationell lagstiftning avseende arbetsförhållanden och säkerhet på arbetsplatsen. Innan Meggline kopplas in måste operatören försäkra sig om att inga farliga situationer kan uppstå.



**OBS!**

Se till att arbetsplatsen är och förblir ren och städad. Städa omedelbart upp utspillda material och vätskor!

## 4.2. Mekaniska faror

Baserat på en riskbedömning har följande mekaniska faror identifierats, dessa faror är en direkt följd av de rörelser som Meggline kan utföra.

1. Kläms fast av mellanramen som rör sig uppåt/nedåt.
2. Fastnar mellan griparens gafflar och mellanramen
3. Fastnar i sidoklämman eller förvaringsklämman
4. En hög med avdelare som faller ut ur förvaringen

Dessa mekaniska faror avhjälpas under drift med hjälp av den ljusskärm som finns och som stoppar alla nämnda rörelser vid avbrott. Om någon befinner sig i området mellan de fyra stolparna medan Meggline startas, förhindras inte dessa faror.



**WARNING:**

Meggline eller en rörelse får aldrig startas när det finns en person i riskzonen (dvs. området mellan de fyra stolparna).



**WARNING:**

Ljusskärmen skyddar mot intrång från en höjd av ca 15 cm till ca 180 cm från golvet. Om man sträcker sig under eller över området för ljusskärmen kan det leda till personskador och bör därför alltid undvikas.



**WARNING:**

På framsidan är Meggline skyddad mot intrång med hjälp av den placerade pickup-transportören. Att sträcka sig under eller över pickup-transportören kan orsaka personskador och bör alltid undvikas.

## 4.3. Tillgång

Innan åtgärder kan utföras i Megglines riskområde måste Meggline ha stoppats med hjälp av den röda stoppknappen på manöverpanelen.

För att möjliggöra åtkomst måste mellanramen ha skickats uppåt om mellanramen inte är placerad där. Detta kan göras genom att aktivera enligt beskrivningen i avsnittet "Placera Meggline i parkeringsläge".



**OBS!**

Om en användare behöver tillträde till Megglines bevakade område (området innanför pickup-transportören och ljusskärmen), måste Meggline ha stoppats.



**OBS!**

För byte av pall finns en pallstoppram på golvet i Meggline. Se till att du inte snubblar.

## 4.4. Säkerhetsbestämmelser

Meggline har försetts med följande säkerhetsanordningar för att minska farorna.

### 4.4.1. Ljusskärm

Ljusskärmar har applicerats runt Meggline. Detta skydd får inte tas bort. På framsidan skyddas Meggline av pickup-transportören med bakre stopp.



**OBS!**

Ljusskärmarna får aldrig förbikopplas eller stängas av.

När den vita lampan blinkar är åtkomsten till Meggline fri. Avbryt aldrig ljusskärmen för att stoppa Meggline när åtkomst krävs enligt beskrivningen ovan. Om du behöver tillträde måste du använda stoppknappen.

### 4.4.2. Skydd vertikal rörelse mellanliggande ram

När mellanramen rör sig nedåt och sedan kommer i kontakt med ett föremål, kommer denna rörelse att stanna.

### 4.4.3. Frontskydd med hjälp av pickup-transportör

En pickup-transportör är placerad längst fram. Ett bakre stopp har monterats på den. De ser båda till att fronten är bevakad. Det är inte tillåtet att driftsätta Meggline utan närvaro av en pickup-transportör.

### 4.4.4. Nödstoppsknappar

Det finns två nödstoppsknappar på Meggline:

- Vid manöverpanelen
- och på motsatt sida vid .

När nödstoppsknappen trycks ned stannar Meggline omedelbart. När den vita lampan blinkar är åtkomsten till Meggline fri.

## 4.5. Säkerhetsvarningar



**OBS!**

Stick aldrig in handen i roterande eller rörliga komponenter. Lämna inga verktyg eller lösa delar i Meggline; dessa kan utgöra en fara för åskådare eller Meggline själv. Att leka på eller i närheten av Meggline kan utgöra fara och är därför inte tillåtet. Innan du startar Meggline, kontrollera att det inte finns några personer i riskzonen. Följande gäller för hela Meggline: "Tillträde förbjudet för obehöriga personer".



**OBS!**

Under allt underhållsarbete ska du förhindra oönskad aktivering av Meggline genom att placera huvudbrytaren i läge "0" och låsa den med ett hänglås. Meggline är försedd med skyddsanordningar. Om det är nödvändigt att ta bort dem (större underhåll eller funktionsstörningar), se till att Meggline inte kan aktiveras oavsiktligt. Sätt tillbaka alla säkerhetsanordningar och kontrollera deras funktion innan du släpper Meggline igen.



**VARNING:**

Var extremt försiktig när du arbetar med Megglines elektriska system. Endast behörig personal får ta Meggline ur drift, förutsatt att nödvändiga säkerhetsåtgärder har vidtagits.



**VARNING:**

Kabeldragning och installation av elsystemet får endast utföras av fackpersonal med rätt kompetens.



**OBS!**

Kontrollera att ingen befinner sig inom Meggline-fordonets riskområde innan du startar . Under drift av Meggline får inga personer befinna sig inom de skyddade områdena. I annat fall kan detta leda till allvarliga konsekvenser.



**OBS!**

Under arbetet med Meggline ska du vara uppmärksam på komponenter som kan utgöra en risk att stöta emot eller snubbla på.



**OBS!**

Om det uppstår fel på motorerna som inte kan åtgärdas med de åtgärder som beskrivs i denna handbok, eller om motorerna börjar nå avvikande positioner, måste du kontakta din leverantör eller servicepartnern för din Meggline.



**OBS!**

Sträck dig aldrig under eller över säkerhetsljusskärmens räckvidd.

## 4.6. Förklaring av symboler

På platser där elektroniska skyddsåtgärder inte kan förhindra farliga situationer symboler anbringats. Följande översikt ger en förklaring till symbolerna.



**SYMBOL FÖR FARA:**

Elektricitetsrisk.



**SYMBOL FÖR FARA:**

Risk för att handen kläms.

## 5. Transport och förvaring

### 5.1. Transport



**OBS!**

Demontering, transport och installation av Meggline eller delar därav, eller återmontering av hela Meggline på en annan plats får endast utföras av kompetent personal. Dessa personer måste ha erfarenhet dessa aktiviteter och denna typ av installationer. Vi rekommenderar att detta arbete utförs av kompetent personal hos leverantören.



**OBS!**

Du kan demontera Meggline eller delar därav och återmontera dem på en annan plats. Det är den person som utför dessa aktiviteter som ansvarar för att se till att den nya eller ändrade enheten uppfyller kraven i tillämpliga europeiska direktiv. Fråga leverantören om dessa direktiv.

Om du använder en gaffeltruck får den endast användas av instruerade och kompetenta medarbetare.



**VARNING:**

Använd endast lyftverktyg och andra verktyg som är i felfritt skick.

#### 5.1.1. Transportmått, vikt och tyngdpunkt

Vikt Meggline: 650 kg



**OBS!**

När du lyfter delar av Meggline, se till att de transporteras på rätt sätt. Vid hissning eller lyftning måste komponenterna plockas upp på ett sådant sätt att komponenterna är balanserade.



**OBS!**

Flyttning av en fullt monterad Meggline är absolut endast tillåten genom att först föra mellanramen till det lägsta läget och sedan lyfta den den är jämn och i nivå med den övre ramen. Detta får endast göras av installatör!

## 5.2. Förvaring

Innan du placerar Meggline i förvaring måste du först:

- Koppla bort Meggline från strömförsörjningen.
- Bevara alla komponenter (vid förvaring under en längre ) och skydda obehandlade metalleder mot korrosion.

Då så:

- Förvara Meggline i en ren och torr miljö (temperatur 0-40 °C). Dvs. förvara aldrig utomhus.
- Om Meggline förvaras under plastfilm, se till att ventilationen fungerar. Håll en marginal på ca 10 cm från golvet fri från film.
- Om Meggline ska förvaras efter att den har använts, måste du först rengöra komponenterna.

## 5.3. Avfallshantering

Vid konstruktionen och tillverkningen av Meggline har inga miljöskadliga material använts.

1. Tappa av oljan från drivenheterna och kassera den i enlighet med lokalt gällande bestämmelser föreskrifter.
2. Kassera även annat demonterat material i enlighet med lokalt gällande bestämmelser föreskrifter.



**OBS!**

**För avfallshantering av vissa komponenter i anläggningen eller hela anläggningen kan ytterligare lokala eller nationella bestämmelser gälla. Dessa måste följas.**

## 6. Montering och installation

### 6.1. Krav för placering

Endast kvalificerad personal får placera och installera Meggline.  
Använd "*Meggline TP150 Installationshandbok*" för installationen.

### 6.2. Elektrisk installation

1. Använd den medföljande kabeln för att ansluta installationen till en strömförsörjning som är tillräcklig för att tillhandahålla den totalt installerade kapaciteten 230V / 20A, i enlighet med lokalt gällande föreskrifter från elbolaget.



**OBS!**

Vid elektriska anslutningar ska villkoren i enlighet med de harmoniserade standarderna under maskindirektivet följas: EN 60204- 1:2018. Kontakta leverantören för att se denna standard.



**WARNING:**

Var extremt försiktig när du arbetar med Megglines elektriska system. Endast kompetenta medarbetare får ta Meggline ur drift, förutsatt att nödvändiga säkerhetsåtgärder har vidtagits.

## 7. Idrifttagning och drift

### 7.1. Anteckningar

Läs nogga igenom följande anvisningar innan Meggline tas i drift.



**OBS!**  
Kontrollera att ingen befinner sig inom Meggline-fordonets riskområde innan du startar . Under drift av Meggline får det inte finnas några personer inom de skyddade områdena. Detta kan leda till allvarliga personskador.



**OBS!**  
Endast kompetenta medarbetare får använda Meggline.



**OBS!**  
Mata inte in skadade avdelare i Meggline.  
Om handtagen på avdelarna är trasiga kan Meggline inte bearbeta avdelarna ordentligt. I extrema fall kan en eller flera avdelare falla ut ur förvaringen eftersom klämmorna inte kan arbeta tillräckligt.  
En noggrann kontroll krävs om det visar sig att det finns trasiga avdelare närvarande.

### 7.2. Förberedande arbete

Aktiviteter vid uppstart av Meggline:

- 1 Slå om **huvudströmbrytaren** på styrningen skåpet till läge **ON**.
- 2 Fyll förrådet med avdelare, fyll även pallförrådet.  
Fortsätt med avsnittet Koppla på Meggline.

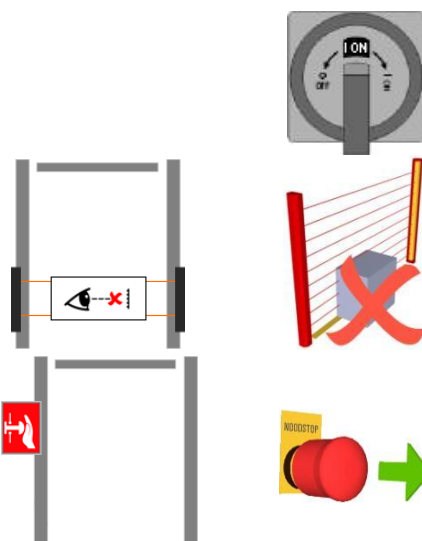


## 7.3. Tillkoppling av Meggline

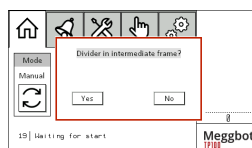
### 7.3.1. Tillkoppling (huvudströmbrytaren i läge "OFF")

Information: Följande gäller även efter en återställningsåtgärd, se avsnittet "Återställning av Meggline".

- 1 Slå om **huvudströmbrytaren** på styrningen skåpet till läge **ON**.
- 2 Kontrollera att ljusskärmen inte är avbruten. Det får inte finnas något på de tre sidorna av Meggline (vänster sida, höger sida och baksidan) där ljusskärmen är aktiv.
- 3 Kontrollera att nödstoppknapparna är nedtryckta och sätt sedan tillbaka dem i rätt läge.
- 4 Kontrollera att sensorn vid motorn högst upp stolpe 1 aktiv. Om inte, se vad du måste göra i meddelandet "Motorsäkerhet" påslagen".
- 5 Om det fortfarande finns staplar med ägg på gripdonet måste dessa först avlägsnas för hand.



- 6 Om en avdelare eller pall är fastspänd i sidoklämmorna, ta försiktigt bort dem manuellt. För detta, se avsnitt "*Manuell drift*".
- 7 Tryck på den gröna startknappen.



- 8 Om sensorerna på mellanramen inte längre är korrekt inställda kan bilden "Intermediate frame" visas; se avsnitt "*Meddelanden*" för lösningen.

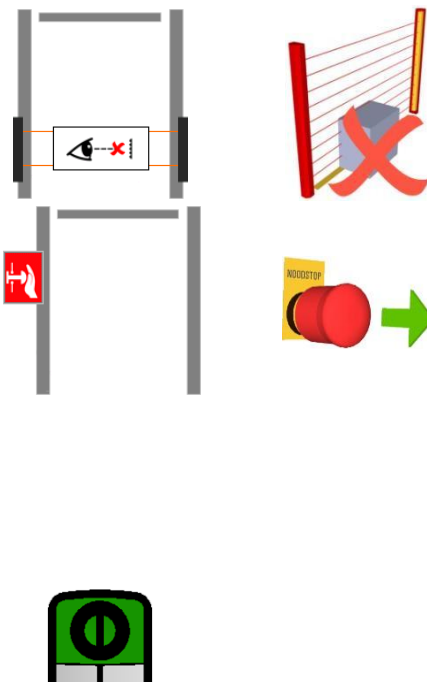


- 9 Vänta tills Meggline har gjort en fullständig återställning och intagit nollpositionen. En kontroll av situationen på platserna 1 och 2 utförs också. När det inte finns någon pall den valda positionen placeras den automatiskt. Under denna kontroll rör sig mellanramen vertikalt upp och ner samt horisontellt.



### 7.3.2. Påslagning (huvudströmbrytaren i läge "ON")

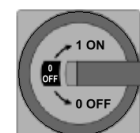
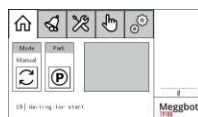
- 1 Kontrollera att ljusskärm inte är avbruten. Det får inte finnas något på de tre sidor av Meggline (vänster sida, höger sida och baksida) där ljusskärm är aktiv.
- 2 Kontrollera att nödstoppknapparna är nedtryckta och sätt sedan tillbaka dem i rätt läge.
- 3 Kontrollera att sensorn vid motorn högst upp på stolpe 1 lyser (är tillkopplad). Om den inte är tillkopplad, se vad du ska göra vid meddelandet "Motorsäkerhet tillkopplad".
- 4 Tryck på den gröna startknappen.



### 7.4. Frånkoppling av Meggline

Detta är det steg då huvudströmbrytaren ställs i läge "OFF".

- 1 Om så önskas kan den mellanliggande ramen parkerade högst upp för att göra Meggline tillgänglig.  
*Placera Meggline i , se avsnitt "Placera Meggline i parkeringsläge".*
- 2 Stäng av Meggline med den röda stoppknappen
- 3 Sätt huvudströmbrytaren i styrskåpet i läge OFF.



## 7.5. Placering av pall för ägg

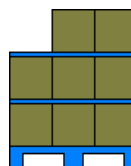
Pall för ägg måste placeras när Meggline är i parkeringsläge. Se avsnittet "*Placering av Meggline i parkeringsläge*"

- 1 Placera pallen för ägg i Meggline.  
Detta kan vara en tom pall eller en delvis fylld pall  
Om det gäller en delvis fylld pall, se till att staplarna är exakt raka.

Tom pall



Eller delvis fylld pall



Om delvis fylld, rätta ut exakt

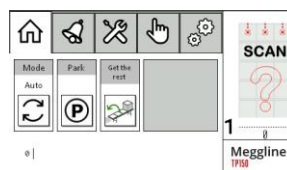


- 2 Starta Meggline med den gröna startknappen.

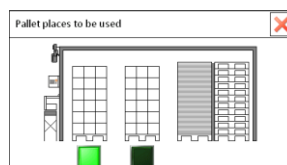


## 7.6. Byte av aktiv pallposition 1 eller 2

- 1 Tryck på rätt pall i hemmet skärm.



- 2 Välj den pallposition som ska staplas genom att klicka på den här pallen, båda kan vara aktiva eller bara position 1 eller 2. En position är aktiv när rutan under pallen är grön.



## 7.7. Manuell drift



### OBS!

Endast behöriga personer får utföra manuell manövrering. Detta läge är avsett för tillverkaren och installatören. Andra personer får endast göra detta efter instruktion från tillverkaren, installatören eller servicepersonalen.

I exceptionella situationer kan det vara nödvändigt att växla från automatiskt till manuellt läge. I detta läge kan de rörelser som Meggline normalt gör i automatiskt läge aktiveras manuellt. Rörelserna är..:

- Horisontell (x-axel), gripdonet rör sig framåt eller bakåt i den mellanliggande ramen
- Vertikal (z-axel); mellanliggande ram går upp och ner
- Sidoklämmans funktion; öppen eller stängd



### OBS!

Under manuell drift får absolut inga personer befinna sig inom Meggline-arbetsområdet.

Manuell manövrering sker på följande sätt:

- 1 Gå till fliken **Hem**.



- 2 Ställ in **Mode** (driftläge) på Manual med knappen för lägesändring



- 3 Pekskärmen visar ett meddelande. Välj **Ja** som svar på frågan "Fortsätt manuell drift okej?"

- 5 Tryck på den gröna startknappen.

- 6 Välj fliken **Manuell drift**.

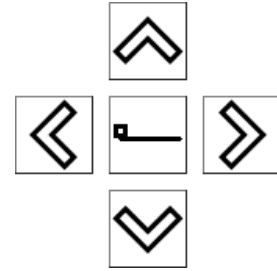


- 7 Välj en låg hastighet (standard från 10%) med hjälp av de två knapparna.



- 8 Du kan styra Megglines rörelser genom att med hjälp av "pil"-knapparna på höger sida. Pil upp/ner ger den vertikala rörelsen, pil vänster/höger den horisontella rörelsen.

Om man under den horisontella rörelsen har kört för långt framåt eller bakåt i mellanramen, så att maxgränsen har överskridits, stängs motorerna av. De kan kopplas in igen genom att trycka på NÖDSTOPP-knappen, dra ut **NÖDSTOPP-knappen** och manövrera grön startknapp



**VARNING:**

Under manuell drift kontrollerar Meggline **INTE** förekomsten av avdelare eller brickor med ägg. Kontrollera kontinuerligt för kollisioner med t.ex. brickor med ägg, avdelare eller pall.



**VARNING:**

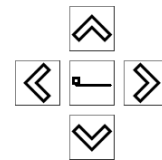
När du flyttar upp och ner mellanramen måste du själv stoppa rörelsen innan mellanramen blir lägre eller högre än position där mellanramen kan befinna sig i automatiskt läge. Detta kan skada Meggline!



**VARNING:**

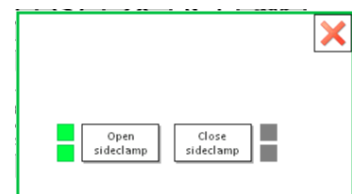
När du rör dig fram och tillbaka måste du själv stoppa rörelsen innan mellanramen kommer längre bort än den position där mellanramen kan vara i automatiskt läge. Detta kan skada Meggline!

- 10 När du trycker på mittknappen visas en extra skärm visas som gör att du kan manövrera klämmorna.



- 11 På uppföljningsskärmen kan du manövrera sidoklämmorna och förvaringsklämmorna manuellt hjälp av knapparna. Med dessa knappar manövreras alltid den vänstra och den högra klämman samtidigt.

- **Öppna sidoklämman:** Öppna på mellanramen
- **Stäng :** Stäng på mellanramen



**VARNING:**

När du öppnar sidoklämmorna medan det finns en avdelare eller pall i sidoklämmorna, kommer avdelaren att falla ner ur sidoklämmorna.

## 7.8. Återställning av Meggline

I händelse av ett funktionsfel som innebär att Meggline inte kan eller inte får fortsätta sin pågående åtgärd, måste orsaken till funktionsfelet åtgärdas och Meggline kan startas om.



### OBS!

**Kontrollera FÖRST att en delare är fastspänd i mellanramens sidoklämmor. Om det finns en delare måste den först tas bort med hjälp av manuell manövrering. Därefter kan Meggline startas om (se avsnitt "Manuell drift").**

**Omstartsfunktionen öppnar först sidoklämmorna när de är stängda. Om det fortfarande finns en eller flera avdelare kvar kommer dessa att falla ner!**

- 1 Sätt huvudströmbrytaren i styrskåpet i läge position **OFF**.



- 2 Vänta i 10 sekunder.

- 3 Sätt huvudströmbrytaren i styrskåpet i läge **ON**.



- 4 Tryck på den gröna startknappen.

- 5 Vänta tills Meggline har gjort en fullständig återställning och intagit nollpositionen. Antalet ägg på pallarna kontrolleras också. Under detta kontroll-/inspektionssteg rör sig mellanramen vertikalt upp ner samt horisontellt.



- 6 Om sensorerna på den mellanliggande ramen inte är längre är korrekt inställd, kommer "Intermediate frame" bild kan visas; se avsnittet "*Meddelanden*" för lösningen.



## 7.9. Paus, parkeringsläge, tomkörning, ta bort pall

### 7.9.1. Placering av Meggline i pausat läge

Du kan pausa Meggline när som helst under staplingen. Tryck på den röda stoppknappen för att placera Meggline i pausat läge och på den gröna startknappen för att avsluta pausen. När du har tryckt på stoppknappen kan du komma åt utrymmet mellan de fyra stolparna på ett säkert sätt.

- 1 Pausa  
Tryck på den röda stoppknappen.
- 2 Fortsätt  
Tryck på den gröna startknappen.



### 7.9.2. Placering av Meggline i parkeringsläge

Placera Meggline i parkeringsläge för att frigöra utrymmet mellan stolparna, så att t.ex. en halvfylld pall kan tas bort eller så att det är möjligt för någon att gå igenom Meggline.

**Aktivering av parkeringspositionen är endast möjlig från väntpositionen framför transportbandet där äggen plockas upp.**

- 1 Gå till fliken **Hem** och tryck på knappen **P**.

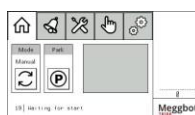


- 2 När Meggline är i parkeringsläge stängs den vita lysdioden av.  
Här är det möjligt att starta maskinen igen enligt beskrivningen i "*Inkoppling av Meggline*"

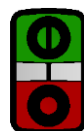


### 7.9.3. Kör tom.

- 1 Gå till fliken **Hem** och tryck på **knappen Hämta resten** knapp.



- 2 Gripdonet hämtar alla staplar som finns på transportbandet. Och placera dem på pallen. När du börjar om måste raden göras komplett (en rad med 4 staplar) och om det var den sista raden i ett lager måste en avdelare placeras ovanpå manuellt .



#### 7.9.4. Borttagning av pall

Paletteringsprocessen kan stoppas eller avbrytas för att även avlägsna den pall som fortfarande finns i Meggline. För detta ändamål, placera Meggline i parkeringsläge (se avsnitt "*Placera Meggline i parkeringsläge*") varefter utrymmet i Meggline frigörs så att pallen kan köras ut fritt.



**OBS!**

**För byte av pall finns en pallstoppram på golvet i Meggline. Se upp för snubbelrisker.**

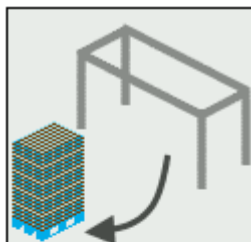
## 8. Meddelanden

Megpline skiljer mellan flera typer av meddelanden: Åtgärdsmeddelanden som visas på **hemsidan** och felmeddelanden som visas på fliken **Meddelanden**.

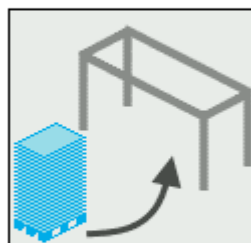
### 8.1. Meddelanden om åtgärder

Vid ett åtgärdsmeddelande har Megpline slutfört sin uppgift och väntar på en manuell åtgärd från användaren. Åtgärdsmeddelandet visas visuellt, med även maskin- och produktionsstatus.

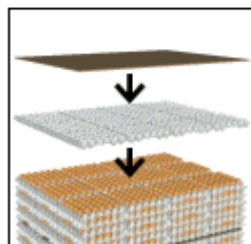
De meddelandeskärmar som visas under normal drift:



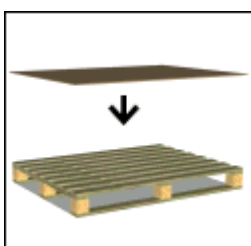
**Paletten är full**, Ta bort paletten och tryck på start. Om en ofullständig pallar måste placeras i den, se avsnitt "*Placering av en pall för ägg*"



**Fyll upp förvaringen.** Fyll pallförvaringen eller avdelarförvaringen.



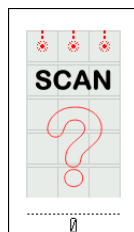
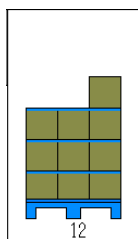
**(Massaalternativ)** Placerar kartongtoppbricka och mellanläggsark på lager



**(Pulp option)** placerar en kartongplatta på pallen för att påbörja palleteringen av massastaplar på en träpall.

### 8.1.1. Produktionsstatus

Produktionsstatusen visas visuellt till höger, ett frågetecken visas om statusen för pallen eller facket inte stämmer.



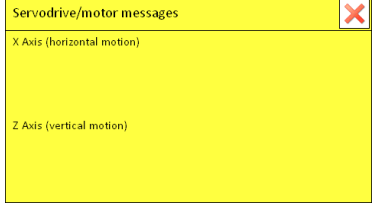
### 8.1.2. Statusmeddelanden för maskinen

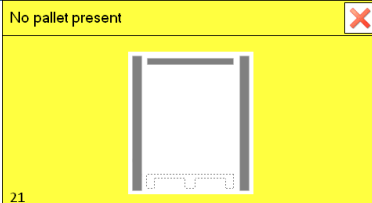
Följande meddelanden om maskinstatus visas på fliken **Home**:

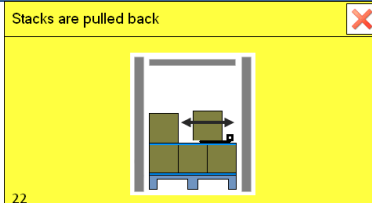
2	Meddelande	Vänta på 4 <sup>e</sup> stapeln
	Orsak	Väntar på leverans av brickor med ägg.
	Lösning	Leverera ägg.
19	Meddelande	Vänta på startknappen
	Orsak	Uppgift slutförd väntar på åtgärd
	Lösning	Tryck på den gröna startknappen.
20	Meddelande	Väntar på ny pall med ägg
	Orsak	Ingen pall närvarande.
	Lösning	Placera ut en ny pall (med ägg), se avsnitt "Placera ut en pall för ägg".
48	Meddelande	Skanningen misslyckades
	Orsak	Skanning av pallen misslyckades.
	Lösning	Se fliken <b>Meddelanden</b> för den specifika orsaken.
72	Meddelande	Pallen är full
	Orsak	Skanningen av pallen misslyckades.
	Lösning	Se fliken <b>Meddelanden</b> för den specifika orsaken.

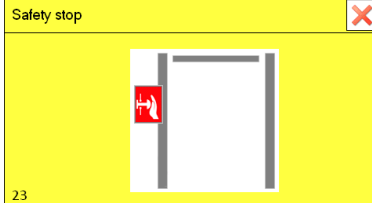
### 8.1.3. Felmeddelanden

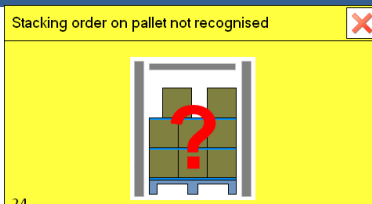
Vid ett felmeddelande avbryter Meggline sin uppgift och orsaken måste först lösas.


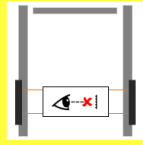



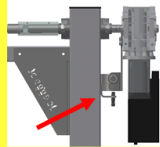

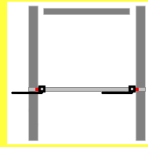



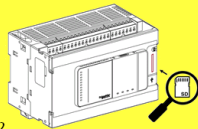
10	Meddelande	<b>Servofel (horisontell eller vertikal rörelse)</b>	
	Orsak	Motorn eller motorstyrningen av den horisontella transportören upptäcker ett fel.	
	Lösning	Kontrollera om det finns orsak till att motorn inte kan köras på den horisontella transportören. Avlägsna orsaken och slå på ...igen.	

21	Meddelande	<b>Ingen pall närvarande</b>	
	Orsak	På den plats där äggen måste staplas finns det inte (längre) någon pall närvarande.	
	Lösning	Placera en pall om det inte finns någon pall. Tryck på den gröna startknappen. Kontrollera pallgivaren längst ner på stolpen.	

22	Meddelande	<b>Staplarna är tillbakadragna</b>	
	Orsak	Gripdonet drar tillbaka staplarna när placera dem.	
	Lösning	Kontrollera gripdonets position. Kontrollera att antalet staplar på pallen och på skärmen är det samma samma.	

23	Meddelande	<b>Säkerhetsstopp</b>	
	Orsak	Knappen <b>Nödstopp</b> var in eller ljusskärmen avbröts under drift.	
	Lösning	Lossa säkerhetskretsen och dra ut <b>NÖDSTOPP</b> och koppla in Meggline.	

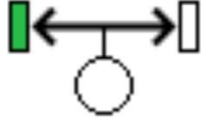
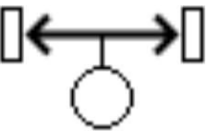
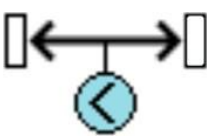

24	Meddelande	<b>Staplingsorder på pall känns inte igen</b>	
	Orsak	Skanningsåtgärden misslyckades.	
	Lösning	Kontrollera att pallen är staplad på samma sätt som Meggline skulle ha gjort.	

27	Meddelande	<b>Säkerhetssensorer avbrutna</b>	
	Orsak	Ljusskärmens signal avbruten	Safety sensors interrupted 
	Lösning	Ta bort objektet och tryck på den gröna startknappen.	 27
28	Meddelande	<b>Inget utrymme på transportören för gaffelvagnen</b>	
	Orsak	Något gick fel när du fyllde transportören.	No space on conveyor for the gripper forks 
	Lösning	Kontrollera om transportören är för full (t.ex. 5 staplar i stället för 4).	 28
29	Meddelande	<b>Motorsäkerhet aktiverad</b>	
	Orsak	Motorn är överbelastad eller en kollision har inträffat. Nedåtgående rörelse av mellanliggande ram är blockerad.	Engine safety enabled 
	Lösning	Placera motorn i rätt läge, så att sensorn blir aktiv igen.	 29
30	Meddelande	<b>Gräns x-axeln nådd</b>	
	Orsak	Gripdonet i mellanramen har skickats för långt framåt eller baklänges manuellt.	X-axis limit reached 
	Lösning	Tryck på den gröna startknappen (fungerar även som återställning) och förflytta gripdonet till en säker position manuellt (se avsnitt "Manuell").	 30
31	Meddelande	<b>Maskinen inte fullt instruerad</b>	
	Orsak	Alla kontrollpositioner har inte kontrolleras och instrueras.	Machine not fully teached 
	Lösning	Kontakta din återförsäljare för instruktioner om Meggline.	 31
32	Meddelande	<b>SD-kort upptäckt</b>	
	Orsak	Ett SD-kort har hittats i enheten PLC:ns kortläsare.	SD card detected 
	Lösning	Ta ut SD-kortet och kontakta din servicepartner.	 -200U1 PLC Schneider NZ41 32

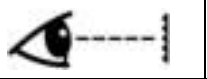
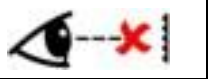
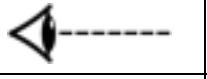
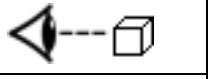
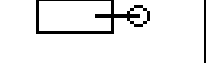

### 8.1.4. Sensormeddelanden

Om det uppstår ett fel på sensorn visas ett felmeddelande på fliken **Messages**. Den berörda IO-skärmen visas också när denna flik öppnas.

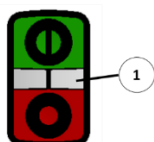
Visuell visning av manöverdonets klämman med ändlägesgivare:

	Klämman kontrolleras inte och har helt till vänster fysiskt.
	Klämman styrs inte och befinner sig i en fysiskt okänd position. Skicka klämman helt åt vänster eller höger.
	Klämman skickas till vänster och befinner sig på en okänd position fysiskt.
	Klämman skickas till vänster och är fortfarande helt till höger fysiskt (felfunktion).

Visuell visning av givare på mellanram och matartransportör:

	Sensorn ser reflektorn.		Sensorn ser objektet.
	Sensorn känner inte av någon stack.		Sensorn upptäcker stapling.
	Hemsensorn är inte inkopplad.		Hemsensor aktiverad.

När Meggline är i normal drift lyser den vita ledlampan (1) kontinuerligt.

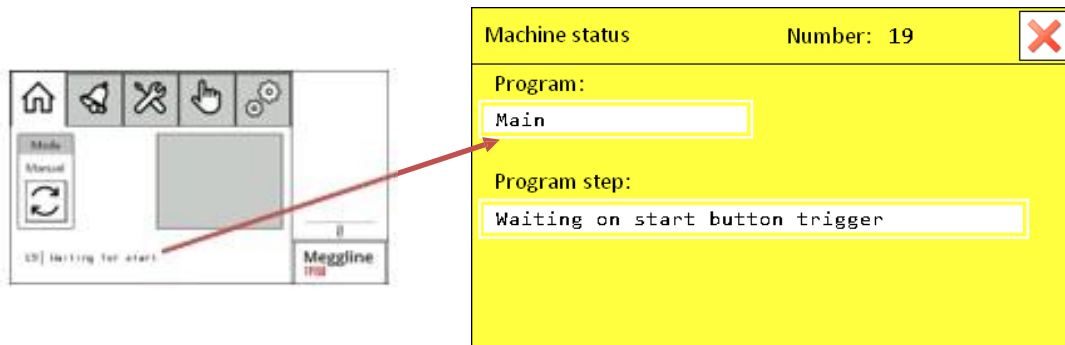


Vid ett fel släcks den vita lysdioden. Pekskrmen visar meddelandet under fliken **Meddelanden**.

120	Meddelande	<b>Sensor(er) för mellanram inte korrekt inställda</b>
	Orsak	En eller flera sensorer på mellanramen är inte längre inställda korrekt.
	Lösning	Vrid de felaktigt inställda givarna till rätt läge, så att de är anpassade till den medföljande reflektorn. Observera: givare 1 är riktad mot reflektorn rakt motsatt givare 2. Ska utföras av installatör/servicepartner ( <i>Meggline TP150 Installationshandbok</i> ).

### 8.1.5. Maskinens status

På fliken **Home** visas maskinens status som text. Genom att klicka på texten visas en ny skärm. Här visas maskinens status som program under "Program:" och programsteget under "Programsteg:"-nivån.



Figur 8-1 Skärmbild för maskinstatus

Om ett fel uppstår, rapportera det aktuella programsteget till din återförsäljare.

## 9. Underhåll

### 9.1. Allmänt

Korrekt användning, regelbunden service och noggrant underhåll kommer att säkerställa att Meggline har en längre livslängd och förblir fri från funktionsfel under en längre tid.

### 9.2. Säkerhetsåtgärder



**VARNING:**

Om underhålls- eller justeringsarbete av tekniska skäl endast kan utföras när Meggline är i drift (i absoluta undantagsfall), måste detta underhållsarbete utföras av 2 personer. En av dessa personer måste övervaka säkerheten.



**OBS!**

Om underhållsarbete måste , stäng av Meggline.



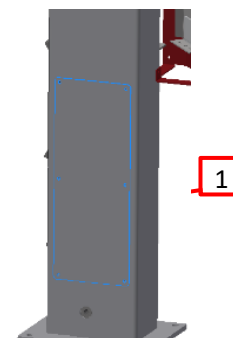
**OBS!**

Om en drivkomponent (motor, remskivor, remmar, axlar etc.) behöver underhållas, måste mellanramen i förväg flyttas till det lägsta läget med hjälp av manuell manövrering.



**OBS!**

Om skyddsplåtar (1) måste tas bort för underhåll, t.ex. för underhåll av stolparna, måste dessa skyddsplåtar sättas tillbaka i sina ursprungliga positioner och fäst korrekt med alla (skruv)anslutningar.



**OBS!**

Det är aldrig tillåtet att förbikoppla ljusskärmen i styrenheten! Detta är absolut inte heller nödvändigt för installation eller underhåll.



**OBS!**

Vid underhåll på stolparna med komponenterna för vertikal rörelse, där den vertikala rörelsen aktiveras genom manuell , finns det risk att klämmas fast runt de rörliga kuggremsskivorna, remskivorna och infästningen av mellanramen. Händer och verktyg ska hållas utanför detta område.



**OBS!**

Vid underhåll av styrsåpet måste mellanramen

vara i det övre läget och huvudströmbrytaren i styrskåpet måste vara i läge OFF.

### 9.3. Periodiskt användarunderhåll

Intervall	Underhåll
Dagligen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Inspektera Meggline visuellt med avseende på läckage, defekta kablar och skador.</li><li>• Kontrollera visuellt gripdonet med avseende på skador och ojämnheter.</li><li>• Kontrollera om säkerhetsskyddet är skadat.</li><li>• Rengör matartransportören.</li></ul>
Veckovis	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rengör Meggline.</li></ul>
Var sjätte månad	<ul style="list-style-type: none"><li>• Låt installatören eller servicepartnern kontrollera spänningen på kuggremmen.</li><li>• Smörj lagren.</li></ul>
Årligen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Låt installatören eller servicepartnern utföra underhållet.</li><li>• Låt kontrollera att kablarna inte är skadade.</li><li>• Se till att installationen underhålls och godkänns i enlighet nationell lagstiftning.</li><li>• För din information: jordanslutning är endast tillgänglig i E-skåpet, det finns inga ytterligare extra jordpunkter.</li><li>• Kontrollera att det finns skyddsanordningar vid rullbanan.</li><li>• Kontrollera att rullbanans ändstopp finns och är korrekt monterat.</li></ul>

### 9.4. Reparationer av utbildad personal



**OBS!**

**Låt kompetent personal med rätt utbildning och erfarenhet av denna typ av arbete utföra reparationerna.**

Meggline-utrustningens ljudnivå och ljudmönster är användbara indikatorer på hur det står till med slitage och underhåll av Meggline-utrustningen. Konstiga ljud kan vara en signal om slitage, glapp eller brist på smörjning. Om dessa ljud hörs är det nödvändigt att vidta åtgärder.

# 10. Avveckling

Endast kvalificerade medarbetare får demontera Meggline.



**OBS!**

Under (av-)monteringen av Meggline får obehöriga inte beträda området kring Meggline.



**VARNING:**

Använd lämpliga lyftanordningar och lyftmaterial med tillräcklig lyftkapacitet och höjdområde. All lyft- och lyftutrustning måste vara i felfritt skick. Följ de lokala anvisningarna för lyft och lyftanordningar. Kontakta leverantören för att ta del av dessa instruktioner.



**VARNING:**

Var extremt försiktig när du arbetar med Megglines elsystem. Endast kompetenta medarbetare får ta Meggline ur drift, förutsatt att nödvändiga säkerhetsåtgärder har vidtagits.



**OBS!**

Demontering, transport och installation av Meggline-komponenter eller delar därav, eller återmontering av hela Meggline på en annan plats, får endast utföras av kompetent personal. Dessa personer måste ha erfarenhet av dessa aktiviteter och denna typ av installationer. Vi rekommenderar att detta arbete utförs av kompetent personal hos leverantören.



**OBS!**

Innan du tar Meggline ur drift måste du först koppla bort Megglines strömförsörjning. Endast behörig personal utföra dessa elektriska åtgärder.

## 10.1. Bortskaffande av Meggline-komponenter

Vid konstruktionen och tillverkningen av Meggline har inga miljöskadliga material använts. Tappa av oljan från frekvensomriktarna och kassera den enligt gällande lokala bestämmelser. Övriga demonterade material kan också kasseras i enlighet med lokalt gällande bestämmelser.



**OBS!**

För avfallshantering av Meggline eller vissa komponenter i denna kan ytterligare lokala eller nationella bestämmelser gälla. Dessa måste följas.

# 11. Bilagor


## 11.1. Reservdelista

Fråga återförsäljaren om information om reservdelar.

## 11.2. Sensorer

<b>Optisk sensor 500 mm (OTWK)</b> 100.116.64	
Funktion	Detektering av ett synligt objekt framför sensorn med en maximal räckvidd på ca 300 mm (beroende på färg).
Indikation	Orange lampa vid kabelanslutningen tänds om sensorn känner av något.
Justering	Avkänningsavståndet ställs in med den ljusgrå justerskruven på sidan. Med hjälp av en handrörelse eller ett föremål kan det testas på vilket avstånd lampan tänds.

<b>Induktiv givare (I12H025)</b> 100.117.60	
Funktion	Detektering av metall framför sensorn med en maximal räckvidd på ca 4-6 mm.
Indikation	Sensorn har en lysdiod som tänds när sensorn känner av metall.
Justering	Sensorn kan inte justeras, utan måste monteras som så exakt som möjligt.

<b>Ljusskärm</b> 100.140.81	
<b>Funktion</b>	Ljusskärm bestående av en sändare (på stolpe 2) och en mottagare (på stolpe 1).
<b>Indikation</b>	Sändare på stolpe 2, grön led längst ner om strålen går oavbrutet från sändare till mottagare, röd om strålen är avbruten.
<b>Justering</b>	Både skärmsektioner och speglar måste vara exakt i nivå och i linje med varandra. Ska utföras av installatör/servicepartner ( <i>Meggline TP150 Installationshandbok</i> ).

<b>Gränslägesbrytare</b> 100.120.38	
<b>Funktion</b>	Växlar om hjulet går mot remsan så att starten position kan bestämmas.
<b>Indikation</b>	Klickar när strömbrytaren vrids om.
<b>Justering</b>	

## 11.3. Kopplingscheman

Kopplingschemat har lagts till i denna handbok som ett separat dokument.

## 11.4. EG-försäkran om överensstämmelse

MEGGSON Machinery BV (handelsnamn: MEGGSON)  
köper Ballotstraat 4  
6716 BL Ede  
Nederländerna

förklarar härmed att

1. Vi är tillverkare av Meggline TP150 pallastare som denna deklaration avser:  
Varumärke: MEGGSON  
Typ: Meggline TP150 typer: 5h / 6h  
  
Serienummer: .....
2. Meggline TP150 har konstruerats i enlighet med kraven i maskindirektivet 2006/42/EG (i enlighet med de senaste ändringarna).
3. Meggline TP150 uppfyller kraven i följande direktiv: EMC-direktivet 2014/30/EU (i enlighet med de senaste ändringarna).
4. Meggline TP150 har konstruerats och tillverkats i enlighet med följande standarder:
  - a. NEN-EN-ISO 12100: 2010 Allmänna principer och allmänna konstruktionsprinciper
  - b. NEN 3140:2011 : Drift av elektriska installationer
  - c. NEN-EN-IEC 60204-1:2006 Maskinsäkerhet - Elektrisk utrustning för maskiner

Signerad i : Ede  
Datum : 10-1-2022



Undertecknad av : W. Thomassen

# Index för riskanalys

RIE-4,14; .....	18
RIE-6; .....	11
RIE-6,7,15,16,17,19,24;.....	18
RIE-9; .....	19
RIE-19; .....	29
RIE-24; .....	18
RIE-26; .....	30
RIE-27; .....	19
RIE-28; .....	32
RIE-29; .....	40
RIE-31; .....	18
RIE-32; .....	18